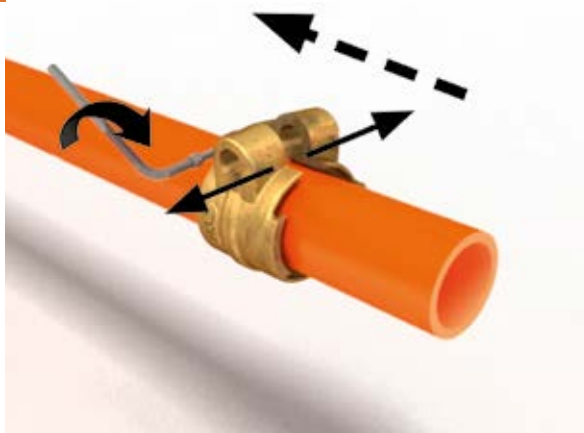


07 ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

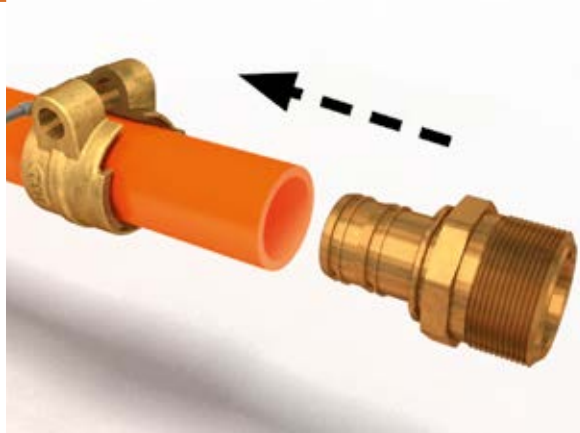
7.1 – Концевые фитинги для труб РЕ-Х

01



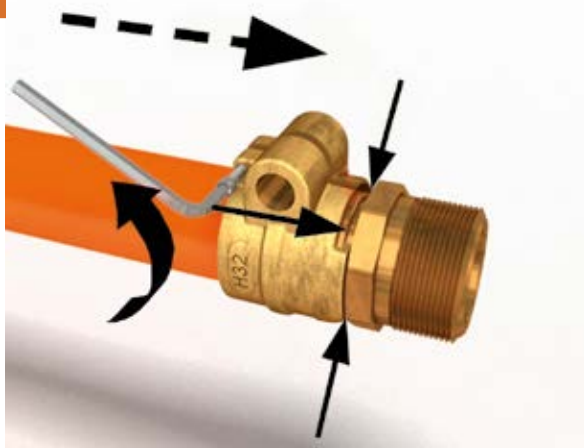
Отрежьте напорную трубу перпендикулярно, используя специальные ножницы или труборез, и удалите заусенцы. Разожмите обжимной хомут с помощью шестигранного ключа. Наденьте обжимной хомут, как показано на рисунке, так, чтобы обе губки обжимного хомута были направлены в сторону конца трубы.

02



Полностью вставьте штуцер в напорную трубу, до упора на штуцере.

03



Сдвиньте обжимной хомут к штуцеру, пока обе губки не пройдут через шайбу штуцера. Отвинтите и снимите маленький болт с помощью шестигранного ключа.

04



Установите затяжной болт из нержавеющей стали (предварительно смазанный во избежание холодной сварки) и затягивайте до тех пор, пока обе половины обжимного хомута не соприкоснутся/не коснутся друг друга.

ВНИМАНИЕ:

- Несоблюдение настоящих инструкций приведет к аннулированию гарантии на предел прочности соединения на разрыв.
- Для диаметров, равных или превышающих 50 мм, рекомендуется затягивать зажимные кольца в два приема, чтобы позволить материалу трубы заполниться. В зависимости от обстоятельств между первоначальной и окончательной затяжкой больших соединителей может потребоваться 30 минут.

ИСПЫТАНИЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ:

- Испытание под давлением согласно DIN 1988-2 обязательно.